

Spis treści

Przedmowa

1. Wprowadzenie

- 1.1. Cechy budownictwa monolitycznego
- 1.2. roboty monolityczne w ujęciu systemowym
- Literatura do rozdziału 1

2. Deskowanie konstrukcji betonowych

- 2.1 Ogólne wymagania dotyczące deskowania konstrukcji
- 2.2. Materiały stosowane do produkcji deskowań
 - 2.2.1. Drewno i materiały drewnopochodne
 - 2.2.2. Metale
 - 2.2.3. Tworzywa sztuczne
- 2.3. Klasyfikacja deskowań konstrukcji betonowych
 - 2.3.1. Deskowania indywidualne
 - 2.3.2. Deskowania uniwersalne
 - 2.3.3. Deskowania tracone
- 2.4. Deskowania elementów pionowych
 - 2.4.1. Deskowanie ścian
 - 2.4.2. Deskowanie słupów
 - 2.4.3. Ciśnienie mieszanki betonowej na ściany deskowania
- 2.5. Deskowania elementów poziomych
 - 2.5.1. Klasyfikacja deskowań elementów poziomych
 - 2.5.2. Deskowania z poszyciem niesystemowym
 - 2.5.3. Deskowania stropowe z poszyciem systemowym (panelowe)
 - 2.5.4. Dobór deskowań stropowych
- 2.6. Deskowania przestawne
 - 2.6.1. Deskowania przestawne wspinające
 - 2.6.2. Deskowania samo wznoszące

- 2.6.3. Uniwersalny system przestawny
- 2.7. Kontrola wykonania robót deskowania
 - 2.7.1. Zakres nadzoru wykonawczego deskowania i stemplowania
 - 2.7.2. działania podejmowane w przypadku niezgodności

Literatura do rozdziału 2

3. Zbrojenie konstrukcji żelbetowych

- 3.1. Materiały do wykonania zbrojenia
 - 3.1.1. Stal zbrojeniowa
 - 3.1.2. Zgrzewane siatki płaskie
 - 3.1.3. Inne wyroby stosowane do wykonywania konstrukcji żelbetowych
- 3.2. Cięcie i gięcie prętów zbrojeniowych
 - 3.2.1. Przygotowanie zbrojenia
 - 3.2.2. Prostowanie, cięcie i gięcie
 - 3.2.3. Optymalizacja cięć prętów zbrojenia
- 3.3. Połączenia
 - 3.3.1. Zasady ogólne
 - 3.3.2. Połączenia na zakład
 - 3.3.3. Połączenia spajane
 - 3.3.4. Połączenie mechaniczne
- 3.4. Transport i magazynowanie zbrojenia
 - 3.4.1. Dostawa zbrojenia
 - 3.4.2. Składowanie zbrojenia
 - 3.4.3. Transport zbrojenia na placu budowy
- 3.5. Montaż i układanie zbrojenia
- 3.6. Kontrola zbrojenia
 - 3.6.1. Zasady ogólne
 - 3.6.2. Kontrola przed betonowaniem
 - 3.6.3. Kontrola po betonowaniu

Literatura do rozdziału 3

4. Betonowanie konstrukcji monolitycznych

- 4.1. Wstęp
- 4.2. Technologia produkcji mieszanki betonowej
 - 4.2.1. Składniki mieszanki betonowej
 - 4.2.2. Wytwarzanie mieszanki betonowej

- 4.3. Transport mieszanki betonowej
 - 4.3.1. Identyfikacja procesu transportu mieszanki betonowej
 - 4.3.2. Uwarunkowania technologiczne procesu transportu mieszanki betonowej
 - 4.3.3. Transport zewnętrzny (daleki) mieszanki betonowej
 - 4.3.4. Transport wewnętrzny (bliski) mieszanki betonowej
 - 4.3.5. Dobór zestawów maszyn do transportu mieszanki betonowej
- 4.4. układanie i zagęszczanie mieszanki betonowej
 - 4.4.1. Roboty przygotowawcze
 - 4.4.2. Układanie mieszanki betonowej
 - 4.4.3. Zagęszczanie mieszanki betonowej
 - 4.4.4. Przerwy robocze
- 4.5. Pielęgnacja świeżego betonu
 - 4.5.1. Charakterystyka procesu dojrzewania betonu
 - 4.5.2. Dojrzewanie betonu w warunkach naturalnych
 - 4.5.3. Betonowanie w warunkach obniżonej temperatury
 - 4.5.4. Betonowanie w warunkach klimatu gorącego
 - 4.5.5. Ocena pielęgnacji betonu
- 4.6. Kontrola wykonania robót betonowych
 - 4.6.1. Kontrola operacji betonowania
 - 4.6.2. Działania podejmowane w przypadku niezgodności

Literatura do rozdziału 4